



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AB53.B.01538/21

Серия **RU** № **0201804**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРУМА.РУ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 620049, Россия, область Свердловская, город Екатеринбург, улица Первомайская, дом 109, офис 406  
Основной государственный регистрационный номер 1116670018299.  
Телефон: 73433834367. Адрес электронной почты: mail@pruma.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** NINGBO XINKAI INDUSTRY & TRADE CO., LTD

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, NO.22 SHANXIWANG, XIAOWEI INDUSTRY PARK, HENJIE VILLAGE, HAISHU, NINGBO, 315181

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент механизированный, торговой марки «REVTOOL»: гвоздезабивные пневматические пистолеты, модели: CN55, CN55R, CN70, CN70R, CN80, CN80R, CN90, CN90R, CN100R, CN100EPAL, MCN55, MCN70, MCN80, CN90B, FM90C-A, PL57C, PL71C, PL80C, PL89C, PL100C, CRN45A, RF46C; штифтозабивные пневмопистолеты, модели: PR35, F35R, FB50; скобозабивные пневмопистолеты, модели: N851, N851R, FN8016, FN8016L, 8016R-420, WP50, WS50R. Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «О машинах и механизмах».

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8467190000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 21070046,

21070047, 21070048 от 15.07.2021 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "Центр электротехнических испытаний" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC66)

акта анализа состояния производства от 06.07.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» обоснования безопасности; руководства по эксплуатации

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

ГОСТ 12.2.010-75 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности" разделы 1 - 3, ГОСТ 12.2.030-2000 "Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы Методы испытаний", раздел 4, ГОСТ 17770-86 "Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам" раздел 4. Срок службы 10 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С**  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

05.08.2021

**ПО**

04.08.2022

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*



Данасев Ф.В. Максим Владимирович

М.П.

Добрякина Надежда Сергеевна

(Ф.И.О.)

(Ф.И.О.)